# 山留め芯材とソイルセメント間に作用する先端支圧及び 頭付きスタッド支圧の評価

山黒 寛矢 土佐内 優介 岸 俊甫

## 概 要

仮設構造物として建物外周に施工されたソイルセメント柱列壁は、工事終了後も地中に残置されることが一般的である。これを躯体と接続させて、鉛直荷重の一部を負担させることで、建物外周の杭本数又は杭径の削減をすることができ、基礎構造の合理化が可能である。建物の鉛直荷重を山留め芯材とソイルセメント改良体から構成される杭体で支持する場合、仮設で使用するソイルセメント改良体では杭体の耐力が不十分であると考えられる。そこで、杭体の耐力を向上させるために、山留め芯材のウェブに頭付きスタッドなどの支圧部材を設けることや、ソイルセメント一軸圧縮強さを高くするなどの対応がされる。

本報告では、ソイルセメントー軸圧縮強さをパラメータとして、①山留め芯材先端とソイルセメント改良体に作用する先端支圧強度および、②山留め芯材に頭付きスタッドを設けた際の頭付きスタッドとソイルセメント改良体に作用する支圧強度の評価を目的として実施した要素実験の結果について示す。

実験から得られた知見は以下のとおりである。①先端支圧強度  $q_p$  とソイルセメントー軸圧縮強さ  $q_u$  は線形関係を示し、 $q_p=7.5$   $q_u$   $(q_u \le 5.0$  N/mm²)で評価できる。②頭付きスタッドの支圧強度  $q_s$  は、実験結果と既往文献より、 $q_s=8.0$   $q_u$   $(q_u \le 5.0$  N/mm²)で評価できる。

# Evaluation of tip bearing pressure and stud bearing pressure acting between earth retaining core material and soil cement

### **Abstract**

Soil mixing walls constructed as temporary structures around buildings are generally left underground even after construction is complete. However, by connecting the soil mixing wall to the building frame and supporting the building, it is possible to rationalize the foundation. When supporting a building with a soil mixing wall, a normal soil mixing wall does not have sufficient strength. Therefore, to strengthen the soil mixing wall, the unconfined compressive strength of soil cement is improved, and study are welded in the earth retaining core material.

In this report, an experiment was conducted to evaluate the tip bearing pressure and stud bearing pressure acting between the earth retaining core material and soil cement.

As a result, the tip bearing strength is 7.5 times the soil cement unconfined compressive strength. Also, the stud bearing strength is 8.0 times the soil cement unconfined compressive strength.

キーワード:ソイルセメント柱列壁、先端、頭付きスタッド、支圧強度、要素実験、一軸圧縮強さ

#### §1. はじめに

#### 1.1 背景

仮設構造物として建物外周に施工されたソイルセメント 柱列壁<sup>1)</sup> は、工事終了後も地中に残置されるのが一般的 である。しかし、これを躯体と接続させて、鉛直荷重の一 部を負担させることで、建物外周の杭本数又は杭径の削 減をすることができ、基礎構造の合理化が可能である。

#### 1.2 目的

図1に支持機構について示す。鉛直荷重に対しては、①地盤から定まる耐力、②山留め芯材とソイルセメント改良体で構成される杭体から定まる耐力、③山留め芯材と建物躯体の接合部の耐力の検討が必要である。②杭体から定まる耐力は、②-1 山留め芯材とソイルセメント改良体の間に作用する付着力、②-2 山留め芯材に設置した支圧部材とソイルセメント改良体に作用する支圧力、②-3 山留め芯材先端とソイルセメント改良体に作用する先端支圧力から構成されており、それぞれの耐力検討が必要である。これらの耐力については複数の報告<sup>2~5)</sup> がされている。

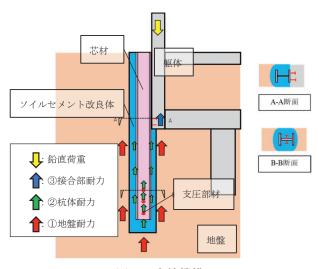


図1 支持機構

本報告ではソイルセメントー軸圧縮強さをパラメータとした際の、山留め芯材先端とソイルセメント改良体に作用する先端支圧強度、山留め芯材に頭付きスタッドを設けた際の頭付きスタッドとソイルセメント改良体に作用する支圧強度の評価を目的として実施した要素実験について示す。

# §2. 実験1:先端支圧強度確認実験

# 2.1 実験概要

試験体の概要図を図2に示す。試験体は円柱型の透

明塩ビ管(内径 D=202 mm)内にソイルセメントを充填し、載荷板( $PL-200\times140\times20$ )を溶接した H 形鋼( $H-125\times125\times6.5\times9$ )をソイルセメント上面中央に設置し、底面には t=10 mm の鋼板を敷いた。載荷時に付着力が働かないように、H 形鋼側面にはシリコングリースを塗布している。ソイルセメント径と H 形鋼のサイズは、実際のソイルセメント柱列壁における削孔径と芯材せいの比から決定した。

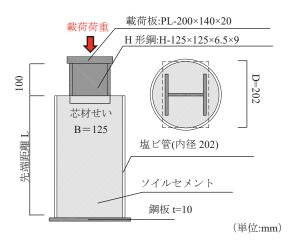


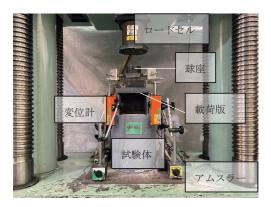
図2 実験1試験体概要

表 1 に実験ケースを示す。ソイルセメント強度  $q_u$  と、 先端距離 L と芯材せい B(125 mm)の比 L/B をパラメータとして全11ケース実験を行った。ソイルセメント強度  $q_u$  は  $0.5 \text{ N/mm}^2$ 、 $2.5 \text{ N/mm}^2$ 、 $5.0 \text{ N/mm}^2$  を目標とし、実験直前に行った一軸圧縮試験の結果はそれぞれ 0.57、2.56、 $5.11 \text{ N/mm}^2$  であった。

表1 実験1実験ケース

試験体 No.	目標強度 [N/mm²]	先端距離 L	L/B
1-1		62.5	0.5
1-2	0.5	187.5	1.5
1-3		250	2.0
1-4		62.5	0.5
1-5	2.5	187.5	1.5
1-6		250	2.0
1-7		62.5	0.5
1-8		125	1.0
1-9	5.0	187.5	1.5
1-10		250	2.0
1-11		375	3.0

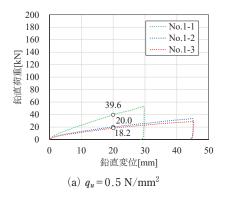
写真1に試験体設置状況を示す。載荷は万能試験機 (アムスラー) を使用し、アムスラー上部の耐圧盤に ロードセルを設置して荷重の計測を行った。試験体に は載荷板上部に変位計測用プレートを載せ、さらにそ の上部に円柱型の球座を設置し押込み載荷を行った。 計測項目は載荷点(載荷板中央)の荷重、変位計測用 プレートの鉛直変位(4点)である。

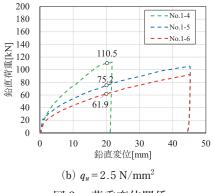


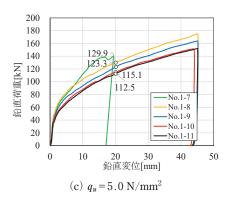
実験1試験体設置状況

#### 2.2 実験結果

図3(a)~(c)に鉛直荷重と鉛直変位の関係を、ソイ ルセメント強度  $q_u = 0.5$ 、2.5、5.0 N/mm<sup>2</sup> ごとに示 す。図中に載荷板がソイルセメント径の10% (0.1 D) 変位した時の荷重を示している。写真2に載荷終了時 の状況写真を示す。L/B=0.5の試験体では、変位が 20~30 mm 程度でソイルセメントが H 形鋼の形状で押 し込まれたようなパンチ破壊が起きた。そのほかの試 験体は多少ひび割れが生じたが、載荷終了時(40 mm) までソイルセメントの破壊は起こらなかった。初期剛 性は $q_u$ ごとにほぼ同じになっていることが確認でき る。どのケースも変位が 1.5 mm 程度で剛性低下が見 られるが、載荷終了時まで荷重は増加し続けていた。 剛性低下後はL/Bが大きくなるほど 0.1 D 変位時の荷 重が小さくなっている。ただし、 $q_u$ =5.0 N/mm<sup>2</sup>の ケースでは L/B=2.0と3.0の 0.1 D 変位時点で比較す ると、荷重が2%程度しか変わらず、剛性もほとんど 一致していることが確認できた。また、図4に先端支 圧強度と一軸圧縮強さ qu 関係のグラフを示す。先端支 圧強度は荷重をH鋼の断面積で除した値で、荷重は 0.1 D 変位時点で整理を行った。L/B ごとに整理を行 うと L/B=1.5、2.0では、先端支圧強度がほぼ線形的 に増加していることが読み取れる。図5に先端支圧強 度を一軸圧縮強さ quで除して基準化した先端支圧係数 と L/B の関係を示す。 $q_u = 0.5 \text{ N/mm}^2$  に着目すると、 L/Bが大きくなるほど先端支圧係数が低くなっており、 L/B=1.5と2.0を比較すると10%程度減少しているこ とが確認できる。また、 $q_u=2.5$ 、 $5.0 \text{ N/mm}^2$  でも同 様の傾向がみられ、L/B=1.5と2.0で先端支圧係数は それぞれ18%、6%減少する結果となった。また、  $q_u = 5.0 \text{ N/mm}^2$  の L/B = 2.0と3.0では3%減少となっ







荷重変位関係

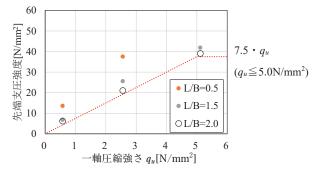


パンチ破壊(No. 1-1)



破壊なし (No. 1-3)

載荷終了時の状況 写真 2



先端支圧強度と一軸圧縮強さ関係

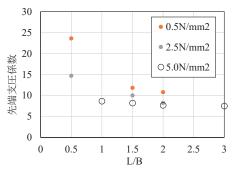


図5 先端支圧係数と L/B 関係

ており、大きな差がない結果となった。

以上より、H 形鋼をソイルセメントに押し込む際の 先端部分の影響範囲は L/B が 0 から2.0程度であると 推察できる。また、先端支圧強度とソイルセメントー 軸圧縮強さ  $q_u$  は線形関係であることから、先端支圧強 度  $q_p$  は L/B = 2.0 の結果の下限の回帰線を用いて  $q_p$  = 7.5· $q_u$  ( $q_u \le 5.0$  N/mm²) で評価することとした。

# §3. 実験2:頭付きスタッドの強度確認実験

### 3.1 実験概要

試験体の概要図を図6に示す。試験体は円柱型の透明塩ビ管内(内径D=202 mm)に、ウェブ面に頭付きスタッドを溶接したH形鋼(H-125×125×6.5×9)を設置し、ソイルセメントを充填した。頭付きスタッドは軸径7 mm、長さ35 mm のものを使用し、ピッチを100 mm としてウェブの両面に千鳥配置となるように合計6本打設した。試験体に付着力と先端支圧力が発生しないように、H形鋼側面にはフリクションカット、先端にはスタイロフォームを設けた。

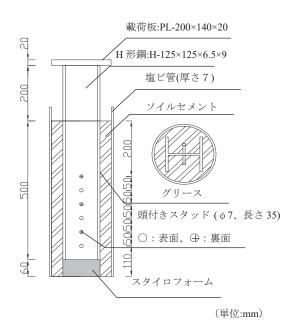


図6 実験2試験体概要

実験ケースを表 2 に示す。ソイルセメントー軸圧縮 強さ $q_u$  をパラメータとして、3 種類実験を行った。ソ イルセメントの一軸圧縮強さ $q_u$  は 0.5、5.0、10.0 N/ mm<sup>2</sup> を目標とし、実験直前に行った一軸圧縮試験の結 果はそれぞれ 0.62、5.71、11.14 N/mm<sup>2</sup> であった。

表2 実験2実験ケース

試験体 No.	目標強度 [N/mm²]	スタッド 径 [mm]	スタッド 長さ [mm]	スタッド 本数 [本]	支圧面積 [mm]
2-1	0.5				
2-2	3.0	7	35	6	1470
2-3	5.0				

写真3に試験体設置状況写真を示す。載荷フレーム 上部に油圧ジャッキを下向きに、油圧ジャッキ下部に はロードセルを取り付け、試験体の載荷板に載せた球 座を介して押込み載荷を行った。計測項目は載荷点の 荷重、載荷板の鉛直変位(4点)である。

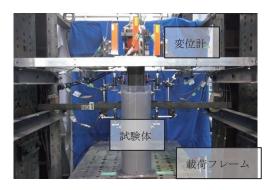


写真3 実験2試験体設置状況

### 3.2 実験結果

図7に頭付きスタッド試験体の荷重変位関係を図8に支圧強度と一軸圧縮強さ $q_u$ の関係を示す。最大荷重はソイルセメントー軸圧縮強さ $q_u$ に応じて大きくなっていることがわかる。また、最大荷重時の変位はNo. 2-1の試験体で11.84 mm、No. 2-2の試験体で34.64 mm、No. 2-3の試験体で24.36 mmであり、違いが見られた。実験後には破壊モードを確認するために試験体の解体を行った。写真4にNo. 2-1とNo. 2-2解体後の写真を示す。No. 2-1の試験体では頭付きスタッドが曲がらず、直下のソイルセメントが押し潰されているような破壊モードであったため、ソイルセメントの支圧破壊であると判断した。一方でNo. 2-2では頭付きスタッドが根元から上方向に曲がっていることが確認できた。No. 2-3 も同様の破壊モードであったこ

とから、No. 2-2、No. 2-3 はソイルセメントの支圧破壊ではなく、頭付きスタッドが曲げ降伏をしていたことが確認された。

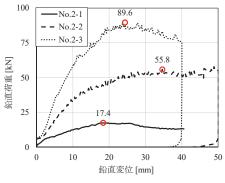


図7 荷重変位関係

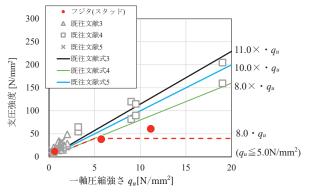


図8 支圧強度と一軸圧縮強さ qu 関係



No. 2-1 解体写真 No. 2-2 解体写真 写真 4 試験体解体写真

図8に頭付きスタッドの支圧強度とソイルセメントの一軸圧縮強さ $q_u$ の関係を示す。また、図8には他社で行った同様の実験結果 $^{2\sim 5)}$ についてもプロットしている、頭付きスタッドの支圧強度と一軸圧縮強さ $q_u$ は概ね線形関係を示していることが確認できる。実験結果と既往文献から、頭付きスタッドの支圧強度 $q_s$ は $q_s=8.0\cdot q_u$ ( $q_u \le 5.0 \text{ N/mm}^2$ ) で評価が可能であると判断した。

# § 4. おわりに

ソイルセメントー軸圧縮強さをパラメータとした際 の頭付きスタッドの支圧強度と先端支圧強度の評価を 目的とした要素実験を行った結果を下記に示す。

- ・先端支圧強度  $q_p$  とソイルセメントー軸圧縮強さ  $q_u$  は線形関係を示しており、 $q_p = 7.5 \cdot q_u$  ( $q_u \le 5.0 \text{ N/mm}^2$ ) で評価できる。
- ・頭付きスタッドの支圧強度  $q_s$  は、実験結果と既往文献より、 $q_s = 8.0 \cdot q_u \ (q_u \le 5.0 \text{ N/mm}^2)$  で評価できる。

# 参考文献

- SMW 協会: SMW 連続壁 標準積算資料 [設計・施工・積算編]、2020
- 2) 渡邉康司ほか:本設杭に用いるソイルセメント柱列 壁の鉛直支持力評価、大林組技術研究所報、No. 80、 pp. 1-10、2016
- 3) 和田后司ほか:本設杭に用いるソイルセメント柱列 壁の杭体耐力に関する研究、日本建築学会大会学術 講演梗概集、pp. 431-432、2019.9
- 4) 中村良雄ほか:ソイルセメント本設杭工法の開発 (その1~8)、日本建築学会大会学術講演梗概集、 pp. 671-686、2003.9
- 5) 田屋裕司ほか: ソイルセメント壁の杭利用に関する 研究 (その3~4)、日本建築学会大会学術講演梗概 集、pp. 471-472、507-508、2010.9

# ひとこと



山黒 寛矢

近年、山留めの本体利用、基 礎の合理化は関心の高い分野と なっております。一刻も早く工 法を適用できるように、今後も 尽力していきたいと思います。