鉛プラグ挿入型積層ゴム支承の長周期地震動に対する繰返し性能に関する研究

田中 良一 中村 佳也 馮 徳 民 佐々木 康人

概 要

長周期地震動は2003年十勝沖地震や2011年東北地方太平洋沖地震で観測され、今後想定される巨大海溝型地震の際に 震源近傍や震源から離れた地域において発生がすることが危惧されている。これを受け、2017年度から国土交通省の国住指第 1111号(技術的助言)により、対象となる地域内では新築建物設計時に繰返し変形による免震材料の特性の変化を考慮すること を求められることとなった。代表的な免震材料である鉛プラグ挿入型積層ゴム支承は、繰返し変形を受けることで鉛プラグの温 度が上昇し、切片荷重が低下して履歴ループ面積が小さくり、減衰効果が減少することが知られている。

本報では、当社が中国 無錫聖豊建築新材料有限公司と共同開発した鉛プラグ挿入型積層ゴム支承を対象に、長周期地震動に対する繰返し性能を把握するために実施した実大試験の結果および製品を対象とした熱伝導解析の結果を報告する。熱 伝導解析による検討の結果、繰返し変形を受ける場合の切片荷重および鉛プラグ温度の変化を精度よく推定できる近似式を作成した。

Study on cyclic performance of lead rubber bearings under long-period ground motion

Abstract

Long-period ground motions were observed in the 2003 Tokachi-oki Earthquake and the 2011 off the Pacific coast of Tohoku Earthquake. There is the possibility that this ground motion causes unexpected large deformation of seismic isolation devices. It can be surmised that this will cause changes to the properties of lead rubber bearings (LRB).

In this paper, we conducted cyclic tests using full-scale specimens and heat conduction analyses in order to confirm the performance against repeated deformation of lead rubber bearings jointly developed by FUJITA with FUYO Tech.

The following results were obtained.

- 1) It was confirmed that the device we developed has the same performance as a general device by cyclic tests using full-scale specimens.
- 2) The method of estimating the change in characteristics of the devices and the temperature rise of lead plugs by heat conduction analysis was verified by the results of cyclic tests using a full-scale test model.
- 3) We confirmed the performance of the products against cyclic deformation assuming long-period ground motion by conducting heat conduction analysis on all products.

キーワード: 鉛プラグ挿入型積層ゴム支承、 繰返し性能、熱伝導解析、 長周期地震動

§1.はじめに

2017 年度から国土交通省の技術的助言により、対象 地域内で新築建物設計時に繰返し変形による免震材料 の特性の変化を考慮することを求められるようになった。 既往の報告 ¹⁾により、一般に鉛プラグ挿入型積層ゴム支 承は、繰返し変形により鉛プラグの温度が上昇し、それに 伴って切片荷重が低下することが知られている。

本報では、当社が中国 無錫聖豊建築新材料有限公司(以下、FUYO 社)と共同開発した鉛プラグ挿入型積層 ゴム支承(以下、FUYO 式 LRB)の製品を対象として、繰 返し性能を熱伝導解析により確認した結果を報告する。 熱伝導解析の妥当性は、実大の試験体による繰返し加 振試験によって検証する。解析は、性能の変化を直接試 験で確認できない大きな装置を含め、全製品を対象とし て行う。FUYO式 LRBは、ゴム外径が 600~1200mm、鉛 径のゴム外径に対する比が 0.15~0.25 の製品がある。製 品一覧を表1に示す。

§2.繰返し加振試験

2.1試験体

試験体の寸法および特性値を表2に、試験体形状を図1 に示す。表2には装置の諸元および特性に関する記号を併 せ示す。試験体は、試験機の能力により実施可能な最大の 装置としてDrが600mmの装置3体とした。試験体1と2はDpb が異なる試験体、試験体1と3はDrとDpbは共通で、内部構 造が異なる試験体であり、試験体1と試験体2はS₁が37.5、試 験体3はS₁が42.9の装置である。

2.2 試験概要

試験機は株式会社コベルコ科研の圧縮せん断試験機 (鉛直最大荷重:4,500kN、水平最大荷重:400kN、最大速 度:800mm/s、定格ストローク:±250mm)を用いた。測定項 目は、変位(鉛直・水平)、荷重(鉛直・水平)および鉛プラ グ温度とした。鉛プラグ温度の測定位置は図1に示す鉛プ ラグ上面と側面3/4高さとした。ただし、試験体3の側面3/4高 さの温度測定位置は、鉛プラグ内部に12mm埋め込んだ位 置である。なお、フランジプレートの取付いた試験体1よび2 は、上下フランジプレートと試験機の間に厚さ10mmの断熱 材(熱伝導率:3.00×10-3W/cm°C以下)を設置した。試験条 件は、建物の性能評価提出時チェックリスト(支承版)2を参 考に周期3~5秒、累積変形50mを目標とした。試験条件を 表3に示す。各試験体とも、せん断歪yが100%で周期Tが3.0 秒の試験と、yが180%でTが5.0秒の試験を実施した。累積 変形は、試験機の能力により40m程度までとなった。試験状 況を写真1に示す。

表1 FUYO 式 LRB の製品一覧

| | シリー | | | | | | |
 |

 | | | Ι | Dpb | (mm | 1)
 |
 | | | | | | | | |
|---|----------------------------|--|------------------|--|--|--|---
--
--
--
---|--|-----|-----|---|--
--
---|---|---|--|--|---|---|---|---
---|
| | ズ | | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140
 | 150

 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210
 | 220
 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| H | S | - | | | | | |
 |

 | | | | | |
 |
 | | | | | | | | |
| Η | S | - | | | | | |
 |

 | | | | | |
 |
 | | | | | | | | |
| Н | S | - | | | | | |
 |

 | | | | | |
 |
 | | | | | | | | |
| Н | S | - | | | | | |
 |

 | | | | | |
 |
 | | | | | | | | |
| Н | S | - | | | | | |
 |

 | | | | | |
 |
 | | | | | | | | |
| Η | S | - | | | | | |
 |

 | | | | | |
 |
 | | | | | | | | |
| H | S | Т | | | | | |
 |

 | | | | | |
 |
 | | | | | | | | |
| Н | S | Т | | | | | |
 |

 | | | | | |
 |
 | | | | | | | | |
| Н | S | Т | | | | | |
 |

 | | | | | |
 |
 | | | | | | | | |
| | H
H
H
H
H
H | ジリーズ
H S
H S
H S
H S
H S
H S
H S
H S
H S
H S | <pre> ></pre> | > 90 H S - H S - H S - H S - H S - H S - H S - H S - H S - H S - H S - H S T | > 90 100 H S - - H S - - H S - - H S - - H S - - H S - - H S - - H S - - H S - - H S - - H S T - H S T - H S T - | >> 90 100 110 HS - - - HS T - - HS T - - HS T - - | > y 90 100 110 120 H S - - - H S - - - - H S - - - - - H S - - - - - - H S -< | >> y 90 100 110 120 130 H S - <td< td=""><td>> y 90 100 110 120 130 140 H S - <t< td=""><td>> y 90 100 110 120 130 140 150 H S -</td><td></td><td></td><td>I <thi< th=""> <thi< th=""> <thi< th=""></thi<></thi<></thi<></td><td>Dpb 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 H S -</td><td>S J Jong 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 H S - <t< td=""><td>^by ^by ^b </td><td>Synthesis Description 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 H S Image: Single state st</td><td>Sy Sy Sy Sy 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - -</td><td>Sy Sy Sy Dpb (mm) 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 H S - - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S T - - - - - - - -</td><td>$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$</td><td>Synth Depte (mm) 90 100 110 120 130 140 150 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 H S -</td><td>$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$</td><td>Synth Synth <th< td=""><td>V Display <thdisplay< th=""> Display <t< td=""></t<></thdisplay<></td></th<></td></t<></td></t<></td></td<> | > y 90 100 110 120 130 140 H S - <t< td=""><td>> y 90 100 110 120 130 140 150 H S -</td><td></td><td></td><td>I <thi< th=""> <thi< th=""> <thi< th=""></thi<></thi<></thi<></td><td>Dpb 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 H S -</td><td>S J Jong 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 H S - <t< td=""><td>^by ^by ^b </td><td>Synthesis Description 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 H S Image: Single state st</td><td>Sy Sy Sy Sy 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - -</td><td>Sy Sy Sy Dpb (mm) 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 H S - - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S T - - - - - - - -</td><td>$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$</td><td>Synth Depte (mm) 90 100 110 120 130 140 150 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 H S -</td><td>$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$</td><td>Synth Synth <th< td=""><td>V Display <thdisplay< th=""> Display <t< td=""></t<></thdisplay<></td></th<></td></t<></td></t<> | > y 90 100 110 120 130 140 150 H S - | | | I I <thi< th=""> <thi< th=""> <thi< th=""></thi<></thi<></thi<> | Dpb 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 H S - | S J Jong 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 H S - <t< td=""><td>^by ^by ^b </td><td>Synthesis Description 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 H S Image: Single state st</td><td>Sy Sy Sy Sy 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - -</td><td>Sy Sy Sy Dpb (mm) 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 H S - - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S T - - - - - - - -</td><td>$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$</td><td>Synth Depte (mm) 90 100 110 120 130 140 150 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 H S -</td><td>$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$</td><td>Synth Synth <th< td=""><td>V Display <thdisplay< th=""> Display <t< td=""></t<></thdisplay<></td></th<></td></t<> | ^b y ^b | Synthesis Description 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 H S Image: Single state st | Sy Sy Sy Sy 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - H S - - - - - - - - | Sy Sy Sy Dpb (mm) 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 H S - - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S - - - - - - - - - H S T - - - - - - - - | $ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | Synth Depte (mm) 90 100 110 120 130 140 150 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 H S - | $ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $ | Synth Synth <th< td=""><td>V Display <thdisplay< th=""> Display <t< td=""></t<></thdisplay<></td></th<> | V Display Display <thdisplay< th=""> Display <t< td=""></t<></thdisplay<> |

表2 試験体一覧

(a) 試験体の寸法

試験体		ゴム 外径	鉛プラグ 径	ゴム 一層分 の厚さ	ゴム総数	ゴム 総厚さ	一次 形状 係数	二次形状
		Dr (mm)	Dpb (mm)	tr (mm)	п	Hr (mm)	S_I	S_2
1	600-120A		120	4.0	30	120	37.5	5.00
2	600-150	600	150	4.0	30	120	37.5	5.00
3	600-120B		120	3.5	34	119	42.9	5.04

(b) 試験体の特性値

試験体		鉛直剛性 Kv	二次剛性 Kd	切片荷重 Qd	ひずみ100% 1ループ当たり 吸収エネルギー
		(kN/mm)	(kN/mm)	(kN)	(kNm)
1	600-120A	2943	0.929	90	39.67
2	600-150	2943	0.940	141	61.98
3	600-120B	3244	0.937	90	39.34



(c) 試験体3(600-120B) 埋込んだ位置

図1 試験体の形状

温度測定位置

温度測定位置

表3	試験条件
----	------

試験体 No.	鉛直荷重 (kN) [面圧] (N/mm ²)	波形	せん断歪 y (%)	周期 T (s)	加振 速度 (mm/s)	加振 回数	累積 変形 (m)
1			±100	3.0	251	87	41.8
1		正	±180	5.0	271	40	34.6
n	4241		±100	3.0	251	87	41.8
2	[15]	波	±180	5.0	271	43	37.2
2		VX	±100	3.0	249	85	40.5
3			±180	5.0	269	41	35.1



写真1 試験状況(試験体1)

2.3 試験結果

400

300

200

0 100 (KN) 0 二 一 一 (KN)

-200

-300

-400

400

300

200

<u>Z</u> 100

100
 単
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □
 □</l

-200

-300

-400

400

300

200

2 100

) 一 一 一 一 一 一 の 一 一 の 一 一 の

-200

-300

-400

-240 -180 -120 -60

-240 -180 -120 -60 0

-240 -180 -120 -60 0

水平荷重-水平変位関係を図2に、特性値(Kd、Qd)の 変化を図3に、鉛プラグ各点の温度を図4に示す。横軸は鉛 プラグ単位体積当たりの累積吸収エネルギーWpb/Vpbとす る。確認した試験体の性能の変化を以下に示す。

- ・Kdは加振初期に若干低下するがWpb/Vpbが増加しても変 化は少ない(図3(a))。
- ・Qdは加振初期から低下するが、Wpb/Vpbが増加すると変 化は緩やかになり、一定値に停留する傾向にある。 Wpb/Vpbが600N/mm²で0.4~0.6倍となった(図3(b))。
- ・鉛プラグの温度はWpb/Vpbの増加に伴い上昇した後停留 する傾向があり、Wpb/Vpbが600N/mm²で最も高温となっ た試験体2の側面3/4高さ温度は160℃を超えた(図4)。
- ・試験体1と2の比較から、鉛径の大きい試験体2のほうが、 切片荷重の低下が大きい(図3(b)、図4)。
- ・試験体1と3の比較から、Qdが低下したのち停留する値に ついては内部構造の違いによる差異は小さい(図3(b))。

60 120 180 240

60 120 180 240

60 120 180 240

水平変位 (mm)

(i) $T=3s, \gamma=100\%$

0

水平変位 (mm)

(i) *T*=3s, *γ*=100%

水平変位 (mm)

(i) $T=3s, \gamma=100\%$

繰返し加振試験前と試験後約30分の基本性能試験の比 較例として試験体1(600-120A)の結果を図5に示す。前述 のとおり、繰返し変形によって一時的にQdが低下したが、 試験後は特性値がほぼ元の値に戻ることがわかった。な お、すべての試験体で同様の傾向を確認した。



3.1 解析概要

解析は3次元FEMによる温度応力解析用の汎用ソフト ASTEA MACS Ver. 7.1.2を用いた。ただし、本ソフトはコン クリートの水和熱反応を対象とした長時間の解析が主であ り、解析時間刻みの最小値が0.75秒であるため、本解析で は時間のスケールを100倍して解析を実施した。解析フロー を図6に示す。解析モデルは図7に示すように鉛、ゴムおよ び鋼材の要素で構成した3次元モデルである。図7(a)に示 す鉛プラグの赤色の要素は、側面がゴム部に接触してお り、温度上昇分Δθpbを与える鉛プラグのせん断変形部分で ある。図7(b)に示す境界条件は、モデルの上下面は完全断 熱とし、他の表面は熱伝達率:1.40×10⁻³W/(cm²°C)の空気 に接してと仮定した。文献1)を引用して設定した各要素の 諸元を表4に示す。



※1 【Step2】~【Step4】を繰り返す。

※2 試験を対象とした解析では、【Step3】, 【Step4】は試験で得た

水平荷重-水平変位関係から直接求めたΔWpbを用いてΔθpbを算出する。

図6 解析フロー





表4 解析モデルの諸元

構成要素	熱伝導率 (W/cm°C)	比熱 (J/g°C)	比重 (g/cm ³)
鉛	3.52×10 ⁻¹	0.126	11.34
ゴム	1.30×10-3	1.500	1.10
鋼材	6.05×10 ⁻¹	0.435	7.85

3.2 試験を対象とした解析

(1) 概要

本報で用いる熱伝導解析の妥当性を確認では、図6の解 析フロー【Step3】と【Step4】で算出する累積吸収エネルギー ΔWpbは、試験で得られた水平荷重一水平変位関係から直 接求めた。ΔWpbと鉛プラグの熱容量を用いて算出した Δθpbを、鉛プラグのせん断変形部分に与えて熱伝導解析 を行い、鉛プラグ各部の温度を求め、試験結果と解析結果 の比較を行った。

(2) 解析結果

試験で得られた鉛プラグ温度と解析結果を図8に示す。 解析結果は概ね試験結果と整合しており、本解析の妥当性 が確認できる。また、鉛プラグのせん断応力度断応力度でと 解析で求めた鉛プラグ各要素温度の体積による重みづけ 平均値(鉛プラグ体積平均温度)のbの関係を図9示す。同 図には実線で文献1)に示されるτ - のpbの関係式(以下、基 整促式)を併せて示す。解析結果は基整促式と概ねよい一 致がみられることからも、本解析の妥当性が確認できる。



3.3 製品を対象とした解析

(1) 概要

製品を対象とした解析では、解析フロー【Step3】と 【Step4】で算出するΔWpbは、仮定した水平荷重-水平変 位関係から求めた。試験を対象とした解析と同様に、Δθpb を鉛プラグのせん断変形部分に与えて熱伝導解析を行っ てθpbを求め、基整促式により算出したQdを用いて新たに 水平荷重-水平変位関係を設定することを繰り返す。全要 素の初期温度および雰囲気温度は20℃、初期の特性値は Kd、Qdとも設計値、水平荷重-水平変位関係はバイリニア モデル、Kdは解析中一定(初期値)と仮定した。解析の対 象とした製品一覧を表5に示す。

(2) 解析結果

ゴム外径Drおよび鉛プラグ径Dpbが最小、最大の装置の 比較(①)、Dpb/Drが0.2(Dpbが標準径)である各装置の比 較(2)および同一DrでDpbが異なる装置の比較(3)を示 す。比較①として、水平荷重-水平変位関係と切片荷重Qd および鉛プラグ体積平均温度θpbの変化を図11に示す。Qd の変化は、縦軸にQdの設計値に対する比uをとり、横軸は 一般化するため鉛プラグ単位体積当たりの累積吸収エネ ルギーWpb/Vpbをとる。のpbの変化は、縦軸にのpbを、横軸 にWpb/Vpbをとる。DrとDpbがともに最小の600-90では、 Wpb/Vpbが600N/mm²のとき、µは0.7程度、θpbは110℃程度 であるのに対し、最大の1200-300ではµは0.3程度、θpbは 240℃程度となり、解析結果に大きな差異がみられた。比較 ②として、Dpb/Drが同一の装置としてDrが600mm、 800mm、1000mm、1200mmで、Dpb/Drが0.2である装置に ついて、μ-Wpb/Vpb関係とθpb-Wpb/Vpb関係を図12に示 す。Dpb/Drが同一の場合、大きな装置ほどQdの低下が大 きく*θpb*も高くなることが分かる。比較③としてDrが600mmと 1200mmの装置について、Dpbのみが異なる装置のµ-Wpb/Vpb関係とθpb-Wpb/Vpb関係を図13に示す。同一Dr の装置ではDpbが大きいほどQdの低下が大きく、0pbも高く なることがわかる。既往の報告^{1), 3), 4)}でも、Dpbが大きくなる と、鉛プラグの温度が上昇し、Qdの低下が大きくなることが 報告されており、本製品も同様の傾向がみられた。

	制口夕む	Dr	Dpb	tr	п	Hr			比較
	我田石竹	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	S_1	S_2	項目
1	600H-90		90						13
2	600H-120	600	120	5.0	40	200	30.0	3.0	23
3	600H-150		150						3
4	800H-160	800	160	5.7	35	199.5	35.1	4.0	2
5	1000T-200	1000	200	7.0	36	252	35.7	4.0	2
6	1200T-180		180						3
7	1200T-240	1200	240	7.0	36	252	42.9	4.8	23
8	1200T-300		300						13











§4.製品の特性変化を表現する近似式

前章までの解析結果を用いて、FUYO式LRBの繰返し性 能として、Qdの設計値に対する変化率μおよび鉛プラグ体 積平均温度θpbと、繰返し変形による単位体積当たりの累積 吸収エネルギーWpb/Vpbとの関係を表す近似式を作成し た。近似式はまず、比較②の結果からDpb/Dr=0.2の装置 の解析結果の回帰を行い、その後比較③の結果から同一 ゴム外径でDpbが異なる装置の違いについて回帰を行っ た。最後に、②と③の装置の回帰結果を併せることで作成 した。近似式を(1)式および(2)式に示す。

$$\mu = \frac{8.33}{7.97} \cdot \left\{ C_{Q1} + C_{Q2} \cdot exp\left(-C_{Q3} \cdot \frac{1}{360} \cdot \frac{W_{Pb}}{V_{Pb}} \right) \right\} \qquad \dots (1)$$

$$\theta_{pb} = \frac{327.5}{1.1} \left\{ C_{T1} + C_{T2} \cdot exp\left(C_{T3} \cdot \frac{1}{360} \cdot \frac{W_{Pb}}{V_{Ph}} \right) \right\} \quad \dots (2)$$

ここで、 $C_{QI} \sim C_{Q3}$ および $C_{TI} \sim C_{T3}$ は、Dpb/Drを変数とす る係数の関数であり、(3)式と(4)式で表される。式中の係数 α_{ij} および β_{ij} (*i*=1~3、*j*=1~7)は表6および表7に示す。

表6 係数*α*_{ii}

				j				
ı	1	2	3	4	5	6	7	8
1	4.37×10 ⁻⁷	-1.47×10-3	1.38	-2.57×10 ⁻⁶	5.96×10 ⁻³	-1.66	-0.68	0.68
2	-4.37×10-7	1.47×10-3	-0.186	0	-1.0×10 ⁻³	1.60	0.80	-0.80
3	2.50×10-6	-5.95×10-3	4.86	0	-1.0×10 ⁻³	1.60	-0.80	0.80

表7 係数 β_{ii}

i		j											
	1	2	3	4	5	6	7						
1	-1.12×10-6	3.24×10-3	-1.08	-1.25×10 ⁻³	1.75	0.80	-0.80						
2	1.12×10 ⁻⁶	-3.24×10 ⁻³	1.15	-1.32×10 ⁻³	1.75	1.00	-1.00						
3	3.44×10-6	-7.57×10 ⁻³	4.74	-1.38×103	1.80	-0.48	0.48						

$$\mathcal{L}_{Qi} = (\alpha_{i1} \cdot D_r^2 + \alpha_{i2} \cdot D_r + \alpha_{13}) \cdot \left\{ (\alpha_{i4} \cdot D_r^2 + \alpha_{i5} \cdot D_r + \alpha_{i6}) \cdot \left(\left[\frac{D_{pb} / D_r}{0.2} \right] \cdot \alpha_{i7} + \alpha_{i8} \right) + 1 \right\}$$

(*i* = 1, 2, 3) ... (3)

$$C_{Ti} = (\beta_{i1} \cdot D_r^2 + \beta_{i2} \cdot D_r + \beta_{i3}) \cdot \left\{ (\beta_{i4} \cdot D_r + \beta_{i5}) \cdot \left(\left[\frac{D_{pb} / D_r}{0.2} \right] \cdot \beta_{i6} + \beta_{i7} \right) + 1 \right\}$$

(*i*=1, 2, 3) ... (4)

図12および図13より、近似式はDpb/Dr=0.2の装置の解 析結果を精度よく近似しており、かつ同一DrでDpbが異な る装置の違いについてもDrが最小の600mmと最大の 1200mmの装置でよく近似している。以上より作成した近似 式で全製品の繰返し性能を評価できることがわかる。

§5.まとめ

当社が中国 無錫聖豊建築新材料有限公司と共同開発 した鉛プラグ挿入型積層ゴム支承の製品を対象に、長周期 地震動による繰返し変形に対する性能の確認を、熱伝導解 析により行った。その結果、繰返し変形を受ける場合の切 片荷重および鉛プラグ温度の変化を精度よく推定できる近 似式を作成した。これによりすべての製品について繰返し 性能を評価できることを示した。

※FUYO式LRBは、本報で示した繰返し性能の近似式より、一般的か つ安全側の評価をした関係式によって、長周期地震動に対する性能変 化について、一般財団法人日本建築センターより評定を取得した(評 定-IB0027-01)。

参考文献

- 国立研究開発法人建築研究所:免震部材の多数回繰返し特性と免震建物の 地震応答性状への影響に関する研究、建築研究資料、No.170、pp.VI-1.3.1-1~26、2016.4. 1)
- 2) 3)
- 1-26,2016.4. 一般財団法人日本建築センター:長周期地震動に対する免震材料の性能 変化確認試験に対するチェックリスト(支承材)、2017.5 竹中康雄ほか:積層ゴムの熱・力学的連成挙動に関する試験的研究、日本建 築学会構造系論文集、第74巻 第646号、2009.12 北村春幸ほか:長周期地震動対応を行う際の注意点、建築技術、No.815、 mult6.105 2017.12 4) pp.116-125, 2017.12



ひとこと

当社が開発した鉛プラグ挿入 型積層ゴムの繰返し性能を評価 できるようになったことで、本製品 を技術的助言の対象地域でも適 用可能となりました。

- 42 -