数値解析手法の効率化システムの検討とLED照明装置の放熱効果問題への適用

仲沢 武志 奈良 勉 岡本 太郎 ^{*1}

概 要

有限要素法などの数値計算は、単純な境界条件だけでなく複雑な形状にも対応できる便利な手法であることはよく知られている。しかしながら、複雑な形状の計算対象では、データ作成作業に労力がかかることも事実である。この問題に対して、最近では、コンピュータのハード面だけではなくソフト面も著しく発展していて、3次元の形状作成ツールや自動メッシュ分割機能を備えたソフトも幾つか開発されていて、複雑な形状に対するデータ作成も比較的手軽に行えるようになってきている。

本文では、有限要素法でのメッシュ作成作業にメッシュジェネレータのような特殊なソフトウエアを使わず、比較的操作の簡単 なアプリの組み合わせで計算対象の形状データを作成できる手法を検討した。さらに、連立1次方程式の計算を GP-GPU によ って並列化して、計算時間の短縮による効率化ついても検討している。また、これらの適用性を、複雑な形状をしている LED 照 明の放熱装置の計算で示している。

An efficient method for numerical analysis and its application to heat radiation from LED lighting

Abstract

Numerical analysis such as Finite Element method can be applied to objects having a complicated shape. However a lot of effort is required for data preparation in the case of these complex objects. Recently, advances in personal computer hardware and software enable us to make three dimensional shape data and programs to calculate mesh.

In this study, we discuss a simple and easy method to generate numerical data such as finite element mesh without using a mesh generator. In addition, an efficient calculation process is achieved by using parallel computation. The applicability of these methods is shown for the problem of heat radiation from LED lighting.

キーワード:数値解析、有限要素法、並列化 LED、放熱 *1 高環境エンジニアリング

§1. はじめに

有限要素法などの数値解析では、物性値をはじめとした 種々のデータが必要となる。なかでも有限要素メッシュに関 しては、計算対象の性能を向上する工夫が進むにつれて 形状が複雑になり、例えば「メッシュジェネレータ」と言われ る専用ソフトを使ったとしても、その作成に手間や労力を費 やす場合が多くなっている。これは、有限要素法を実施す る際、懸念事項の1つになっている。これに対して、最近 Netgen や Gmsh などの自動メッシュ分割機能を持つプロ グラムが開発されることで、メッシュ分割はユーザーが意識 して作業する必要がなくなる環境を比較的手軽に整備して 使用することが可能となってきている。

そこで、本文では Netgen を使用した形状データ作成作 業の流れを解析業務の効率化に対する1つの例として示す。 具体的な手順は、SketchUp でモデリングした形状を STL データでエクスポートして Netgen にインポートする。インポ ートされた STL データに基づいて Netgen は 3 次元4面体 要素によるメッシュ分割を行う。このメッシュ分割データをテ キストファイルで出力してソルバーに入力することで解析が 可能となる。以上が例示する作業時間の効率化のステップ となる。

なお、この手順を、高出力な LED 照明の放熱装置の効 果に適用してみる。LED 照明は発熱量が一般に大きいが、 高出力となるとその影響は特に顕著となり、放熱機構が問 題となる¹⁾。そこで、放熱機能に工夫が必要となるが、今回 対象としている放熱装置が比較的複雑な形状であるため、 ここで示すデータ作成手順の適用を試みた。

また、放熱効果の計算を、放射を伴う熱伝導解析で実施 しているが、連立1次方程式の計算には共役勾配法を採用 したCUDAによる並列化を施している。

§2. 解析データ作成手順

解析データの作成手順を図1に示す。最初に外郭形状 をSketchUpでモデル化する。次いで、そのデータをSTL データでエクスポートして Netgen に読み込ませる。 Netgen では、読み込んだデータに基づき3次元4面体要 素で領域を有限要素分割して、分割されたデータをテキス トで書き出す。

なお、計算結果を表示するアプリは計算結果のデータの 書式を考慮する必要はあるが、任意に選択できる。ここでは、 MicroAVS や ParaView を前提として考える。

以下にLED 放熱装置の解析を例題として具体的にデー タ作成過程を記述する。







写真1 LED 放熱装置



図2 LED 放熱装置モデル図

2.1 SketchUp によるモデリング

対象とする放熱装置を写真 1 に示す。この外郭形状を SketchUP でモデリングする。形状データを作成する手順 は作成者によって種々のプロセスがあると思われる。

図2のようにモデル図が描けた後の過程を以下に示す。

数値解析手法の効率化システムの検討とLED 照明装置の放熱効果問題への適用



図 3 LED 放熱装置モデル図(Netgen)



図4 LED 放熱装置メッシュ分割図(初期段階)



図5 LED 放熱装置メッシュ分割図(完成段階)







図 6(b) 境界条件の設定

図2のように描かれたモデル図のデータをSTLフォーマットでエクスポートして、要素分割を実施するために Netgenに読み込ませる。

2.2 Netgen によるメッシュ分割

SketchUPからのデータをNetgenに読み込ませた段階の画面が図3である。この状態から、メッシュ作成コマンド(Generate Mesh)を実行すると画面表示は図4のようになり、対象物は3次元4面体要素でメッシュ分割される。メッシュ分割が完了した後は、図5に示すようにマウスを移動することによって視点を変えて状況を把握することができる。また、境界条件の設定はMesh-Boundary Conditionを指定して面に対しても指定することができる。これらの作業によってNetgenからは拡張子volというテキストファイルで有限要素メッシュデータが出力される。このファイルをソルバーに入力することになる。

2.3 ソルバーへの受け渡し

上記の手順で作成されたvolファイルを使って放熱効果を 把握する。なお、計算は放射を伴う熱伝導解析で実施す る。

§3. 放射を伴う熱伝導解析

3.1 基礎的な支配方程式

放射を伴う熱伝導解析には、通常の熱伝導解析に放射の 影響を組み込んだ形の支配方程式を使う。放射は、いわば 湧き出し項あるいは生成項Γと言われるもので考慮できる。 通常の熱伝導方程式は次式で得られている。

$$\frac{\partial T}{\partial t} = D_{ij} \frac{\partial^2 T}{\partial x_i \partial x_j} + \Gamma \qquad (1)$$

ここに、T:温度、t:時間、 D_{ij} :熱伝導テンソル、 x_i : 座標を表す。熱を伝える物質が等方性を持つ場合、熱伝導 テンソルは、

(2)

$$D_{ij} = D\delta_{ij}$$

となる。ここに、 δ_{ii} はクロネッカーのデルタである。

式(1)にガラーキン法を適用し、弱形式表示したものが 次式である。

$$\begin{bmatrix} \int_{V} N^{(i)} N^{(j)} dV \end{bmatrix} \{T^{(j)}\} = \begin{bmatrix} \int_{S} N^{(i)} n_{i} D_{ij} \frac{\partial N^{(j)}}{\partial x_{j}} dS \end{bmatrix} \{T^{(j)}\}$$
$$- \begin{bmatrix} \int_{V} \frac{\partial N^{(i)}}{\partial x} D_{ij} \frac{\partial N^{(j)}}{\partial x} dV \end{bmatrix} \{T^{(j)}\} + \Gamma$$
(3)

ここに、V:体積、S:表面積、 $N^{(i)}$:形状関数を表している。

本文では、写真1に示した LED 放熱装置の放熱挙動を、 定常状態で検討する。これは、LED からの熱を解放する条 件に対して最も厳しい条件が定常状態であって、この状態 を検討しておけば、初期の非定常状態においては、すくな くとも放熱機能は満足できることから設定した条件である。こ れより、式(3)の時間項は考慮する必要がなくなり、結局次 式を計算すればよいこととなる。

$$\left[\int_{S} N^{(i)} n_{i} D_{ij} \frac{\partial N^{(j)}}{\partial x_{j}} dS\right] \{T^{(j)}\} = \left[\int_{V} \frac{\partial N^{(i)}}{\partial x} D_{ij} \frac{\partial N^{(j)}}{\partial x} dV\right] \{T^{(j)}\} + \Gamma$$
(4)

3.2 放熱機構

写真1に示した放熱装置は内部が空洞であって、外郭領 域が外気と接することで放熱されるのと同時に内部も放熱 機能を有している。その模式図を図7に示す。

内部には液体を注入させていて、いわゆるヒートパイプと して機能し、放熱効果に寄与している。



図7 放熱機能

3.3 放熱項の導入

放熱は、熱を伝える物体の表面で生じる現象であるため、 式(4)の左辺のような表面積分で組み込む形となる。

ここでは、次式のように熱伝導物体と熱伝達することで放 熱効果を考慮する。

$$\Gamma = \left[\int_{S} N^{(i)} \alpha N^{(j)} dS\right] \{T^{(j)} - T_{out}\}_{(5)}$$

ここに、α:熱伝導領域の外界との熱伝達率

以上から、実際計算する支配方程式は結果として次式と なる。

$$\begin{bmatrix} \int_{S} N^{(i)} n_{i} D_{ij} \frac{\partial N^{(j)}}{\partial x_{j}} dS \end{bmatrix} \{T^{(j)}\} + \begin{bmatrix} \int_{S} N^{(i)} \alpha N^{(j)} dS \end{bmatrix} \{T - T_{out}\}$$
$$= \begin{bmatrix} \int_{V} \frac{\partial N^{(i)}}{\partial x} D_{ij} \frac{\partial N^{(j)}}{\partial x} dV \end{bmatrix} \{T^{(j)}\}$$
(6)

式(6)において、左辺第1項が LED の発光による発熱流 入熱量であり、第2項が外気および内部と放熱装置との熱 移動となる。

§4. 解析

§2. で作成した形状データを使って、**§3**. に示した 計算を実施する。以下にその手順を記す。

4.1 計算条件

計算時には、放熱装置自体の物性値つまりアルミの熱伝 導率とアルミと空気の熱伝達率、および外気の温度とヒート パイプ内部の温度、さらに、LEDからの流入熱流束を設定 する必要がある。これらの計算条件を表1に示す。その上で、 フィンの数や長さあるいはコア部の径や高さなど、放熱装置



図 8(a) 計算結果(温度分布)



図 8(b) 計算結果(温度分布) 180 160 140 ပ် ၂20 100 発光面温 φ160H100 -80 φ160H200 60 φ 160H300 40 -*∽ ϕ* 230H200 フィンの数 32枚 20 --- φ 230H300 0 50 0 10 20 30 40 フィンの長さ(mm) 図9 発光面温度 160 140 (J) 100 80 40 フィン32枚 フィン24枚 フィン16枚 φ160H200 フィン8枚 20

20 0 0 10 20 30 40 50 フィンの長さ(mm) 図 10 発光面温度

表1	計算設定条件

アルミの熱伝導率[W/(cm・K)]	2.4
アルミと空気の熱伝達率[W/(cm·K)]	0.005
外気温度(℃)	30
ヒートパイプ内温度(℃)	80
発光面からの熱流速[W/cm2]	0 375

の形状スペックを幾つか変化させることで、その効果を検討 する。

4.2 解析結果

①冷却効果

解析結果として、放熱装置の温度分布の一例を図 8 に示 す。また、フィンの数を固定してフィンの長さの影響を示し たものが図 9 である。そこでは、発光面の径 ¢ と高さ H をパ ラメータとしている(図1)。径や高さによって温度は異なる が、フィンの長さが 20mm でどのケースも発光面温度がほ ぼ収束しているものと思われる。また、 ¢ 230 の場合では高 さの効果はほぼないが、 ¢ 160 の場合には高さが 20cm らいで冷却効果は収束しているように思われる。図 9 は放 熱装置の発光面積と高さを固定してフィンの長さの影響を 示したものである。この図においてはフィンの長さが 20mm で冷却効果はほぼ収束しているように思われる。また、 フィ ンの数は 24 枚と 32 枚でほぼ同程度の冷却効果が見られ る。

2計算時間

本文では、データの作成における効率化だけでなく計算 時間についても効率化を実施している。計算時間の効率化 は、GP-GPUの一種である Nvidia での CUDA を使い、 連立1次方程式の計算部分に並列化演算を適用したことで 実施した。なお、並列演算アルゴリズムには共役勾配法を 使用している。

並列化の有無によって生じる演算時間の違いを示したものが図 11 である。自由度が小さいと演算時間の短縮にそれほど効果はないが、2000 自由度くらいから並列化の効果が発現し、ほぼ 20%の時間で計算が完了することになる。この結果は、物質移行拡散解析その他を実施した文献 2)と同様な結果を示している。

§5. おわりに

本文では、数値解析で主な労力が発生する形状データを、 適切なソフトの組み合わせで効率化できる手法を記述した。 数値解析に特有な「メッシュジェネレータ」を使用せずに、 比較的使いやすく汎用性の高いモデリングソフトと自動メッ シュ分割プルグラムを使用することで、作業性を向上するこ とができた。また、CUDA による並列化で計算時間も 20% に短縮することが可能となった。

これらを LED 放熱装置の機能性評価に適用し、その効 果に及ぼす形状の下限値を示すことができた。このことは、 今後の経済性を考慮した製品開発にも寄与できるものと考 えている。

参考文献

- 石川光祥ほか:大出力・高効率な LED 照明装置の開発、 フジタ技術研究報告、No.48、2012
- 2) 仲沢武志: CUDA を用いた並列数値解析手法の一考察、 フジタ技術研究報告、No.48、2012

仲沢 武志

ひとこと

有限要素法の計算用データ作成に は、メッシュジェネレータのような専用 アプリが使われることが普通である。 それでも複雑な形状ではデータ作成 の労力が問題となっていた。最近は、 良いソフトもできて便利になってきた。